



Lebens- und Futtermittelin-  
dustrie



## Hydrauliköl

- synthetisches Kompressoren-, Pneumatik- und Hydrauliköl auf Basis von Polyalphaolefin (PAO)
- Einsatz im Bereich der Verarbeitung von Lebens-, Futtermitteln und Pharmaindustrie
- NSF-H1-registriert

## EINSATZGEBIETE

NEVASTANE SH wird für die Schmierung von Luftkompressoren, Vakuumpumpen und Hydrauliksystemen in der Lebensmittel- Futtermittelindustrie und Pharmaindustrie empfohlen und eignet sich sehr gut zur Schmierung von Schrauben- und Kolbenverdichtern.

## INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN

NSF-H1-registriert Nr.: 147292, 147293, 147294, 147295  
erfüllt die Anforderungen nach FDA 21 CFR § 178.3570  
ISO 21469  
ISO 6743-4 HV  
Kosher  
Halal

## ANWENDUNGSVORTEILE

- geeignet für die Schmierung in Bereichen, in denen ein gelegentlicher Kontakt mit Lebensmitteln nicht ausgeschlossen werden kann
- hervorragend geeignet für Anwender des HACCP-Konzeptes (Hazard Analysis Critical Control Points), da es hilft, die kritischen Kontrollpunkte zu reduzieren
- farblos, geruchs- und geschmacksneutraler Schmierstoff
- sehr gute Temperatur- und Alterungsstabilität
- anwendbar über einen weiten Temperaturbereich
- hervorragende Korrosionsschutz- und Verschleißschutzeigenschaften
- verträglich mit herkömmlichen Elastomeren
- signifikante Verlängerung der Ölstandzeiten
- exzellenter Schutz vor Verschleiß erhöht die Maschinenstandzeit



## EIGENSCHAFTEN\*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	32	46	68	100
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m <sup>3</sup>	835	837	848	849
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	32	46	68	100
Viskosität bei 100 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	6,1	7,9	10,8	14,7
Viskositätsindex	ASTM D 2270		141	142	149	153
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	245	260	260	260
Pourpoint	ASTM D 97	°C	- 51	- 48	- 42	- 39
FZG (A/8,3/90)	DIN 51354-2	Stufe	> 12	> 12	> 12	> 12

\* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.